

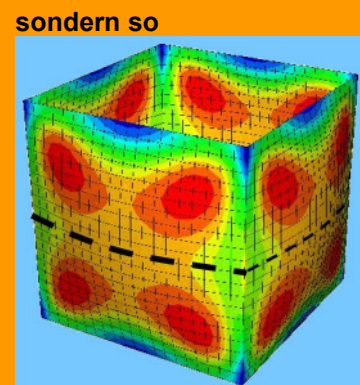
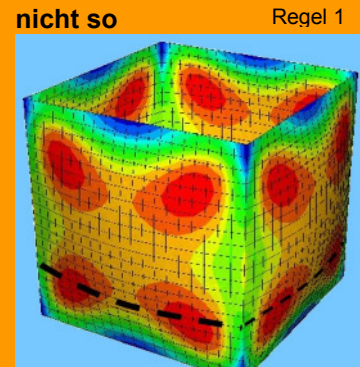
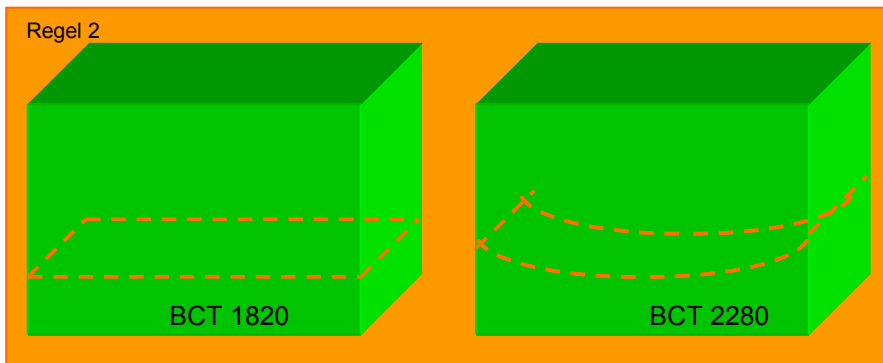
RRP/ SRP Retailready/ Shelfready Packaging - Damit der Handel es schnell ins Regal bekommt.

Eine Verpackung mit Aufreißperforation ist immer nur die zweitbeste Lösung. Verpackungstechnologie, Packmittelkosten, Festigkeitsansprüche ermöglichen bisweilen nur die Alternative zum zweiteiligen Favoriten: Faltkiste mit Perforation.

Hier gelten konstruktive Regeln, die auf Forschungsergebnissen des Smurfit Kappa Entwicklungs Centers in Hoogeveen beruhen.

Regel 1: Die Ecken einer Verpackung tragen die Hauptlast. Transport und Handling setzen die Ecken dem größten Stress aus. Deformation der Verpackung startet in Eckennähe. Wenn Perforationen in diesen Bereich gesetzt werden, besteht ein hohes Risiko.

Regel 2: Bei gerader Perforationslinie biegt die Wand eher, als bei gebogener. Wenn sich zudem die Perforation durch den Bogen von den Ecken weiter entfernt, steigt die Festigkeit (s.u.).



Regel 3: Besser die Perforation in die Biegelinie, als dicht daneben.

Regel 4: Eine Reißverschlussperforation funktioniert nur in eine definierte Richtung. Die meisten Menschen sind Rechtshänder.

Beispiel: Im Beispiel sind Regelemente umgesetzt:

- Perforation weit außerhalb der Ecken.
- Perforation lieber in die Biegelinien, als dicht daneben.
- Großer und deutlicher Anriss.
- Die Reißrichtung der Reißverschlussperforation ist durch den Anriss vorgegeben.

Das Beispiel ist auf den individuellen Bedarf anzupassen. Technische Machbarkeit (insbesondere die Verklebung auf Mehrpunktklebemaschinen) muss abgefragt werden.

