

## Performance Packaging - Leistung statt Masse

„Performance Packaging“: optimale Verpackungsleistung, den individuellen Transport-, Lager- und Handlingerfordernissen der Lieferkette angepasst.

Nicht über-, nicht unterdimensioniert – exakt passend. Durch exakt gewählte Wellpappensorte zur kostenoptimalen Lösung. Wir schaffen optimale Leistung durch ideale Voraussetzungen!

Wer kennt sie nicht, die Antwort auf die Frage:

Warum hast du für diesen Anspruch an die Verpackung eigentlich diese Wellpappensorte gewählt? Ganz einfach: das war schon immer so! Eine ganz ähnliche Verpackung haben wir schon in der Sorte im Einsatz.

Wir als Wellpappen Verkäufer nehmen das Muster vom Wettbewerb als Vorlage. Sie als Einkäufer wollen ein vergleichendes Angebot! Der einfachste Vergleich basiert auf gleichem Einsatz an Papier und Wellenart. Aber ist es wirklich Ihr Interesse als Kunde, Papierkombinationen zu vergleichen oder wollen Sie Funktionen erfüllt bekommen?

**Zwei Säulen tragen den Erfolg Wellpappe anbieten zu können, die die gewünschten Funktionen erfüllt.**

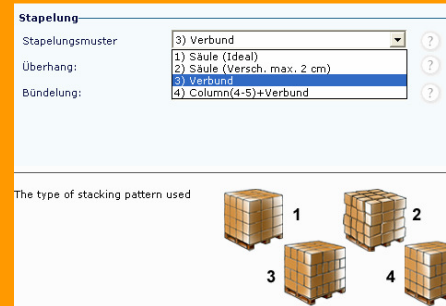
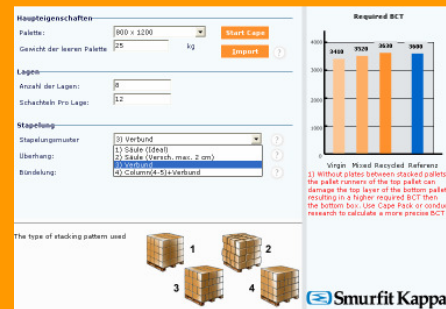
1. Der Herstellungsprozess von Wellpappe in Bestform basiert auf Physik. Physik die Beachtung findet und in unsere Prozesse einfließt. Dadurch werden nicht sensationell hohe Werte erreicht, sondern die Streuung von Toleranzen wird sensationell niedrig.
2. Forschungsergebnisse in Formeln gegossen, das sind unsere Tools:
  - **Paper to Box** (P2B) komponiert Wellpappe zu idealer Packstoffleistung bei geringstem Input.
  - **Pack Expert** erforscht die echten Kundenanforderungen, die an die Verpackung gestellt werden. Die komplette „Supply Chain“ steht dabei Pate wie der Chain-Faktor (ehemals Sicherheitsfaktor) ermittelt wird.

### Pack Expert:

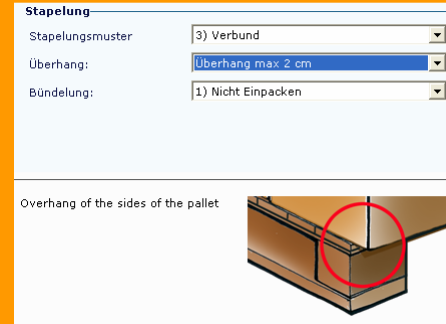
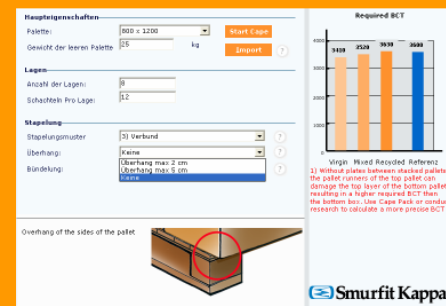
- beschreibt die Anforderung an die Verpackung anhand realistischer Werte. Als Ergebnis erhalten wir den geforderten BCT (Box Compression Test = Stapelstauchdruck), der sich aus der statischen Belastung auf das kritische Packmittel und dem individuellen Chain-Faktor (Sicherheitsfaktor) errechnet.

**Paper to Box und Pack Expert** stehen derzeit nicht als fremd nutzbares Programm öffentlich zur Verfügung, sondern sind im Rahmen von **MoneySaver®** Projekten oder durch Einzelprüfung für Sie über unseren Verkaufsaußendienst zugänglich.

Pack Expert CE (Customer Edition) - die Ausgabe zur selbständigen Nutzung durch Sie als Kunden - ist in Planung.



### Einfluss des Stapelschemas auf den Chain-Faktor



### Einfluss des Palettenüberstandes auf den Chain-Faktor