

**SLIM** Tray

**SLIM**



**Die konsequente Überarbeitung aktueller Lochsteigenkonzepte. Bei der Packmittelherstellung werden keine Löcher gestanzt und deren Material funktionslos entsorgt, sondern eingebrachtes Material wird 100%ig zu Festigkeit.**

Gesetze der Statik werden genutzt, wie bei der Konstruktion eines Fachwerks. Eine Vielzahl Winkel und Verklebungen bringen Steifigkeit, die bisher nur durch den Einsatz von stabilem Material in großer Menge möglich war.

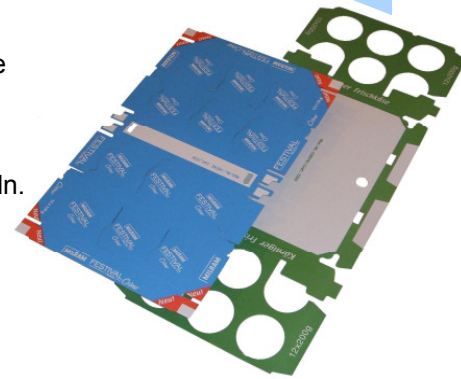
Das zahlt sich aus!

Der drastisch reduzierte Materialeinsatz lässt schon beim Einkauf die Kasse klingeln.

Transport, Handling, Lager und Entsorgung reduzieren sich *deutlich*.

... und alles bei Aufrichtgeschwindigkeiten, die auch künftige Ansprüche

angeschlossener Linien voll erfüllen. (über **45** SlimTrays die Minute, mit anderen Worten: **540** Becher bei einer 12er Steige)



## Displaystark

Nur die Oberseite der Wellpappe ist beim späteren Packmittel sichtbar! Eine Seite bedrucken, heißt komplett gestaltet!

Ein trennbarer Mittelsteg macht die Steige universell!

Ein Format ist 12er Steige und getrennt 2 x 6er Steige bzw. 20er Steige und getrennt 2 x 10er Steige.



## Bis zu 30 % weniger Material

Unglaublich ...

- Material sparend
- halbes Lager- und Transportvolumen
- gut an der Maschine zu handhaben
- Stanzabfall fast 0
- stabil durch Winkel und Klebstellen



## Wirtschaftlich

Unglaublich ...

- Materialeinsparung (m<sup>2</sup>) gegenüber aktuellen Steigenkonstruktionen gleicher Leistung: 10 bis 30%
- Transport/ Handling/ Lager: doppelte Palettenleistung
- Aufrichterleistung 15 bis **45** und Schnellläufer bis 60 Takte/ min.
- Einsparung total: je nach Ausgangssituation deutlich **über 10 %**

